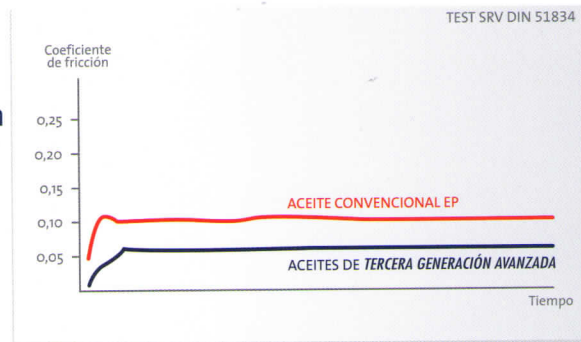


# PRUEBAS Y ENSAYOS DE PERFORMANCE

Sometidos a los más modernos ensayos de laboratorio, estos lubricantes arrojaron los siguientes resultados:

## SRV > LA MENOR FRICCIÓN

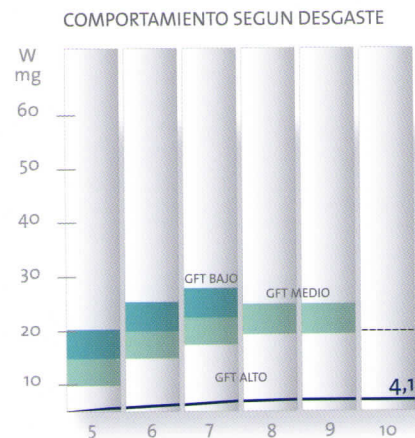
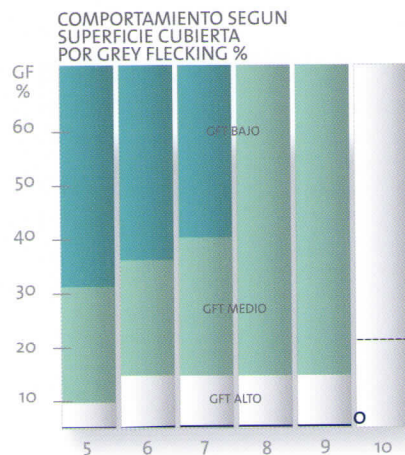
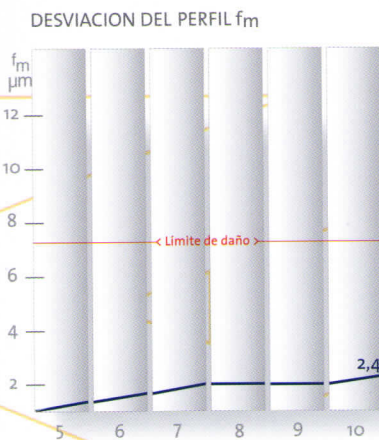
Efectuados con equipos de medición de la fricción donde una bola sometida a carga vibra con una determinada frecuencia sobre una superficie durante 2 horas. En este tiempo, el equipo mide el coeficiente de fricción entre bola y superficie. Terminada la prueba se verifica que un aceite convencional EP\*, tiene un coeficiente de fricción promedio de 0,12.



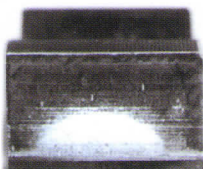
En cambio, el lubricante de **TERCERA GENERACIÓN\***, cae a un nivel inferior a 0,05 demostrando el efecto correctivo y permitiendo lubricación hidrodinámica.

## Test FZG FVA 54/IV > MÁXIMA PERFORMANCE AL MICROPITTING

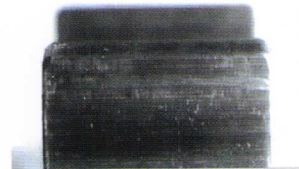
El test internacional normalizado FZG (DIN 51.354-2) permite determinar la carga límite (comportamiento al *scuffing*) que soporta un aceite para engranajes. El test FZG Modificado FVA 54/IV -grey flecking test-, examina la capacidad del lubricante para evitar la formación de *micropitting* o manchado gris que representa el inicio de un daño mas severo como el *pitting*.



La superficie del flanco del diente no muestra ninguna alteración utilizando aceites de **TERCERA GENERACIÓN AVANZADA**.



SE OBSERVA MANCHADO GRIS CON EL USO DE ACEITE CONVENCIONAL EP



UTILIZANDO ACEITES DE **TERCERA GENERACIÓN AVANZADA** SE EVITA EL MANCHADO GRIS

## Resultados y Certificación **FLENDER**

En una clasificación con escala de I a V, los aceites de **TERCERA GENERACIÓN AVANZADA** superan con la clasificación más alta, Flender Clase I, y significa que el lubricante aporta altísima protección contra la formación de *micropitting* y que las manchas grises son excluidas del diente.