

MEDIOAMBIENTE

LUBRICACIÓN Y LIMPIEZA

Hoja de datos Técnicos

LUBRI-2

Introducción

Lubri-2 es un compuesto líquido de carácter ácido que permite la formación de una capa no metálica microcristalina de fosfato de hierro/manganeso, sobre superficies de acero, de propiedades antifriccionantes y anticorrosivas.

La capa de fosfatos queda íntimamente ligada al metal base constituyendo una excelente película receptora y de anclaje para lubricantes líquidos, sólidos o anticorrosivos, quedando retenidos con tenacidad, lográndose la mejor protección. Por ser un solo componente activado con propiedad de autorregular la acidez, su mantenimiento es sencillo y económico.

Ciclo completo de fosfatizado

1-Limpieza del metal

Es de fundamental importancia porque de la limpieza del metal depende la estructura cristalina que se desea lograr, con vapores de tricloroetileno se obtiene una estructura cristalina fina, los desengrasantes de mediana alcalinidad, el arenado o el decapado promueven la formación de cristales de mayor tamaño y/o falta de uniformidad de la capa fosfática a menos que se especifique lo contrario en las operaciones de limpieza no deberá utilizarse álcali fuertes.

2-Enjuague

Con agua circulante a temperatura ambiente, de 1 a 3 minutos.

3-Decapado

En caso de tener que ser utilizado, usar un ácido seleccionado de acuerdo al tipo y condición de las piezas, empleando como auxiliar el compuesto ácido puede efectuarse el desengrasado y decapado de las piezas en una sola operación y a temperatura ambiente.

4-Enjuague

Con agua circulante a temperatura ambiente

5-Fosfatizado

a) Composición de la solución:

Lubri-2.....100 cc

Agua.....900 cc

b) Preparación de la solución

- 1- Llenar la cuba hasta 2/3 de su capacidad
- 2- Agregar la cantidad necesaria de Lubri-2 (10%) agitando vigorosamente
- 3- Llevar a nivel de trabajo y homogeneizar
- 4- Calentar a 92-98°C
- 5- Agregar 3gr/l de viruta de acero previamente desengrasada la que debe ser retirada una vez que la solución comienza a fosfatizar

c) Condiciones operativas

Temperatura 92-98°C
Tiempo: 15-30 minutos
Hierro de 2-5 grs /lt
Relación acidez total: 6 a 1
Acidez libre

6-Enjuague

Con agua circulante a temperatura ambiente

7-Sellado

8-Secado con aire

Si es posible realizarlo con aire caliente.

9-Aceitado

Va depender de los requerimientos en cada caso.

Equipo

La cuba debe ser inoxidable 304/316 y adecuada para un tratamiento de fosfato que genera el O₂. Consultar al Dpto. Técnico.

Garantía:

Todos los productos de este boletín y su forma de uso están garantizados a la salida de nuestra fábrica. Si se siguen estrictamente la indicaciones dadas en el mismo se obtendrán los resultados indicados.

De todos modos, ya que la utilización de estos productos por terceras personas no se encuentran bajo nuestro control, no existe garantía expresa o implícita sobre los resultados de su uso o efectos del mismo.